

LUMEX-Avance-25 (金属粉末造形加工品) お問い合わせシート ※記入例※

お引き合い頂き、誠にありがとうございました。お手数をお掛けしますが本シートに記入の上、お問い合わせ頂きます様、宜しくお願い致します。

お問い合わせ日 平成 年 月 日

お客様会社名	株式会社 あいち県	
ご担当部署名	次世代ものづくりチーム	
ご担当者様名	めいく 太郎	
お電話番号	052-XXX-XXXX	
FAX番号	052-ZZZ-ZZZZ	
メールアドレス	aichi@/////.jp	

粉末材料	マルエージング(Hrc30相当)	SUS630(Hrc30相当)
時効処理	Hrc50相当	Hrc40相当
造形方法	造形加工のみ	造形加工と切削加工の同期加工
加工方法指定	造形加工と同時切削加工後、マシニングで最終仕上げ	
ワークサイズ	縦 80 mm×横 80 mm×高 50 mm	
※注記※	縦 250mm以下×横 250mm以下×高 150mm(最大加工範囲) ※加工用ベースプレート(土台)に50mmピッチの4カ所穴が必要となります※	
品名	3次元水管入れ子	
品番	2014A1B-1C	
数量	左右対象形状 各1個(計2個)	
希望納期	発注後2週間	
その他		

3Dデータ支給	igs	step
データ授受方法	メール	その他
3Dデータ作成	弊社にて3Dモデルデータ作成	

造形目的	1、従来の工法では不可能な加工(形状)を要するため 2、冷却、温調効率の向上にむけ 3、深いリブ加工が多く、加工が困難なため 4、ポーラス機能を取り入れたいため(ガス抜き対策)
------	---

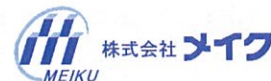
粗密造形部位(ポーラス)	あり	なし
--------------	----	----

粉末材料	マツウラマルエージング	マツウラSUS630
粉末材料費(Kg)	¥25,000/kg	¥25,000/kg

※注記※	材料価格は2013年12月現在の価格となっております。ナフサ変動により価格が変わる場合がありますことをご了承願います。
------	---

黄色部は、必ずご記入願います

お問合せ先	株式会社 メイク 大府事業所		
電話・FAX	0562-45-4680	0562-45-4681	
URL	http://www.meiku59.jp/		
窓口	金属事業部: 倉知、伊藤、久保田		
担当アドレス	a-kurachi@meiku59.co.jp	k-ito@meiku59.co.jp	k-kubota@meiku59.co.jp



LUMEX-Avance-25 (金属粉末造形加工品) お問い合わせシート ※記入用※

お引き合い頂き、誠にありがとうございました。お手数をお掛けしますが本シートに記入の上、お問い合わせ頂きます様、宜しくお願い致します。

お問い合わせ日 平成 年 月 日

お客様会社名		
ご担当部署名		
ご担当者様名		
お電話番号		
FAX番号		
メールアドレス		

粉末材料	マルエージング(Hrc30相当)	SUS630(Hrc30相当)
時効処理	Hrc50相当	Hrc40相当
造形方法	造形加工のみ	造形加工と切削加工の同期加工
加工方法指定		
ワークサイズ	縦 mm×横 mm×高 mm	
※注記※	縦 250mm以下×横 250mm以下×高 150mm(最大加工範囲) ※加工用ベースプレート(土台)に50mmピッチの4カ所穴が必要となります※	
品名		
品番		
数量		
希望納期		
その他		

3Dデータ支給	igs	step
データ授受方法	メール	その他
3Dデータ作成	弊社にて3Dモデルデータ作成	

造形目的	1、 2、 3、 4、
------	----------------------

粗密造形部位(ポーラス)	あり	なし
--------------	----	----

粉末材料	マツウラマルエージング	マツウラSUS630
粉末材料費(Kg)	¥25,000/kg	¥25,000/kg

※注記※	材料価格は2013年12月現在の価格となっております。ナフサ変動により価格が変わる場合がありますことをご了承願います。
------	---

黄色部は、必ずご記入願います

お問合せ先	株式会社 メイク 大府事業所		
電話・FAX	0562-45-4680	0562-45-4681	
URL	http://www.meiku59.jp/		
窓口	金属事業部: 倉知、伊藤、久保田		
担当アドレス	a-kurachi@meiku59.co.jp	k-ito@meiku59.co.jp	k-kubota@meiku59.co.jp

